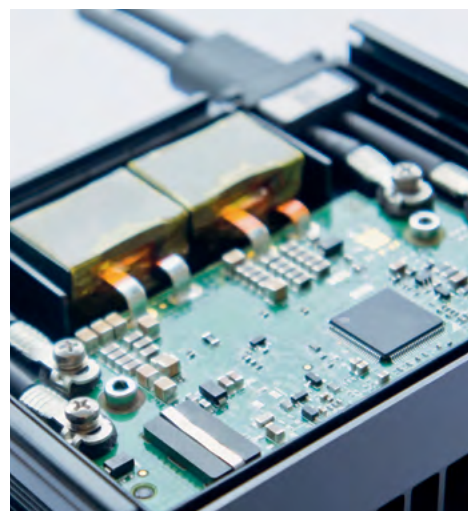


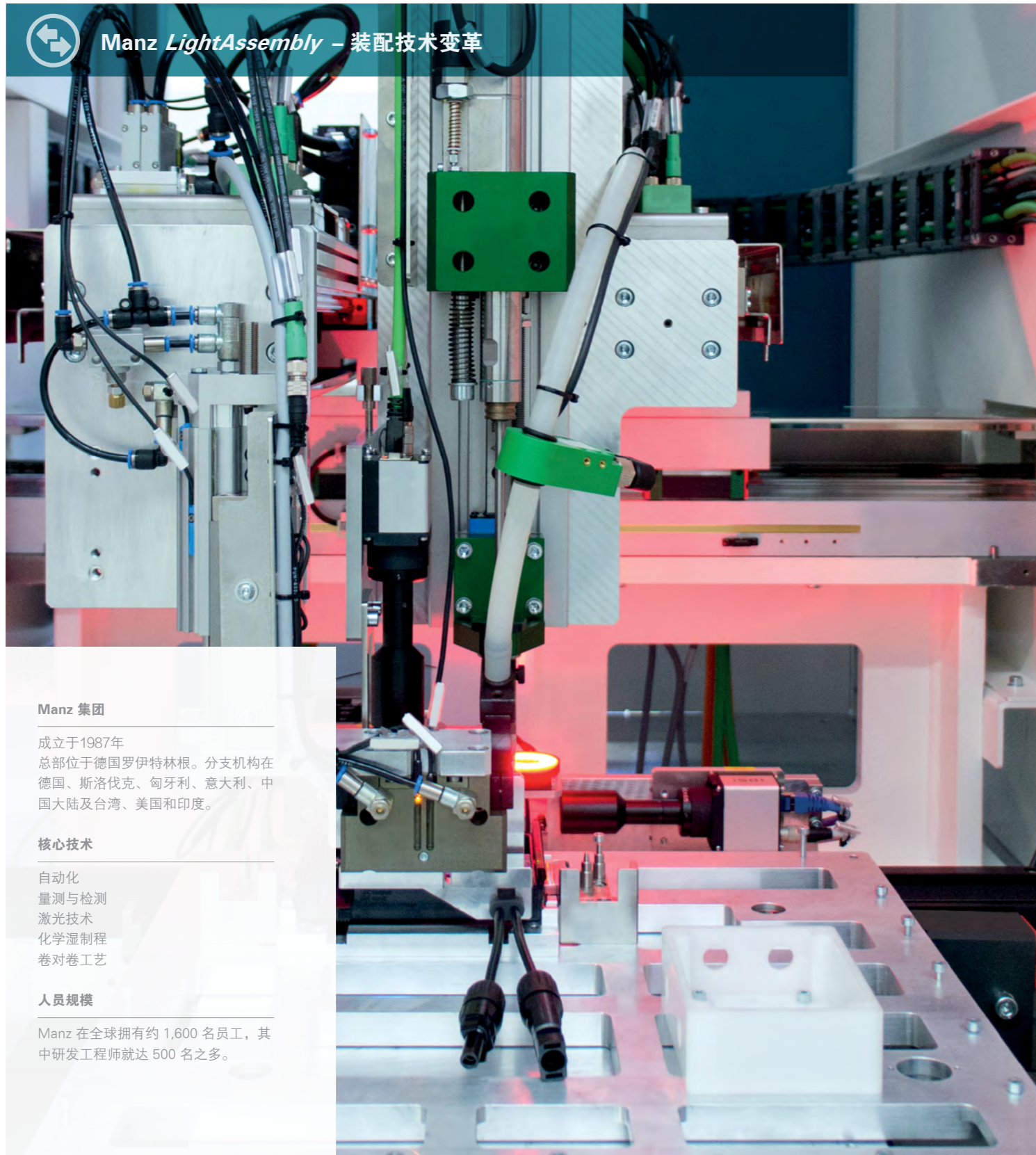
自动化装配生产解决方案



LightAssembly

自动化装配生产平台





Manz *LightAssembly* – 装配技术变革

Manz 集团

成立于1987年
总部位于德国罗伊特林根。分支机构在
德国、斯洛伐克、匈牙利、意大利、中
国大陆及台湾、美国和印度。

核心技术

自动化
量测与检测
激光技术
化学湿制程
卷对卷工艺

人员规模

Manz 在全球拥有约 1,600 名员工，其
中研发工程师就达 500 名之多。

高精度装配 — 高度集成的自动化

以简单的解决方案装配复杂的电子元器件

人力成本上涨、劳工短缺、装配工艺日趋复杂，以及持续提升对最终成品的质量要求：电子业在大量生产方面正面临前所未有的挑战。

在目前，建立部分或全自动化的装配生产线，是克服这些挑战的第一步。然而，构成装配线的个别系统大多来自于不同的制造商，相互之间不能完全连接或者根本无法连接。

在另一方面，**Manz *LightAssembly*** 自动化装配平台是理想的解决方案，能够满足产品与工艺上持续增长的需求。

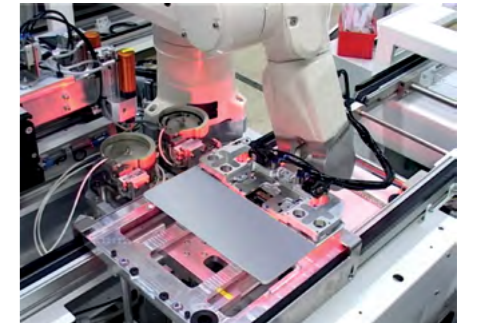
通过 Manz *LightAssembly*，复杂的装配制程完全自动化完成并且实现可靠连接。

从进货检验及装配，到质量控制及封装，自动化装配平台既可以单机配置也可以根据模块化规则扩展配置。

如此一来，最终产品质量发生了重大的改进，同时降低了生产成本。Manz在自动化、量测及制程技术方面拥有数十年经验，因此能够开出高精度的制程解决方案。

Manz *LightAssembly* 标准化模块设计能够实现快速、灵活的交付和调试。由于采用了模块化设计，该自动化生产线可以快速进行制程修改，因此，制造商可以继续使用此生产线甚至跨越到下一代产品。

从最初的想法直到最后的生产过程，从计划、规划、建造和安装生产线，我们始终伴随您的左右。另外，在设置和调试系统、用户培训、远程维保和售后服务方面，我们会利用全面的专业知识一直支持您。



从单一零件到成品

Manz *LightAssembly* 自动化装配平台的
模块化架构，各种装配与工艺步骤都能简
单且可靠的实现自动化生产。

应用领域

自动化
匹配与分类
装配与制程
质量控制



模块化和最大程度的灵活性: 标准模式包含装卸单元、输送带、升降机与制程站, 能够独立进行安装、改造与更新。

输送 1	匹配与分类 2	装配与制程 3	数据监控 4	物料供应 5	可选购设备
<ul style="list-style-type: none"> • 装卸单元 • 输送带 • 升降机 • 托盘及吸塑基础上的自动化物料接口 	<ul style="list-style-type: none"> • 最适配: 光学量测技术与分类, 加上选择性组 装运算法, 判断最匹配的零件组合 • 托盘中组分的非混合沉淀 	<ul style="list-style-type: none"> • 锁螺丝 • 点胶、成型、压合 • 粘合剂的使用与固化 • 激光标记 • 自动化装配 (Scara、6 轴机器人、1 到 4 轴处理 系统) • 优化手动工作站 	<ul style="list-style-type: none"> • 深度诊断和记录选项实现 机器功能的监控和分析 • 检验与品管 (CCD 摄影机、移动 线扫描、3D 测量、间隙尺寸和平 整度测量) • 最终检查 	<ul style="list-style-type: none"> • 通过托盘送料机上料 圆盘送料机和 / 或塑料托盘送料机 • 手动装载和卸载 • 自动装载和卸载 通过托盘送料机和塑料托盘送料机 • 自主运作系统 30 至 120 分钟 (通过托盘送料机或塑料托盘送料机) 	<ul style="list-style-type: none"> • 连接客户制造执行系统 (MES) • 透过标签或激光标记进行元件分类 • 静电防护 (ESD) 选项



一个平台，多种选项：能为每位客户建立最佳的解决方案



标准单机模式
Manz LightAssembly 自动化装配平台：
人工装卸制程站



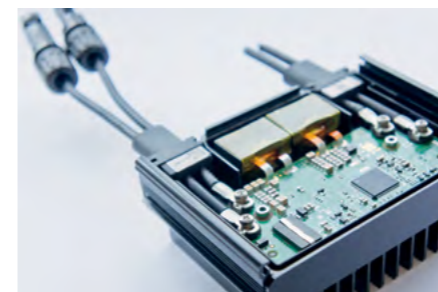
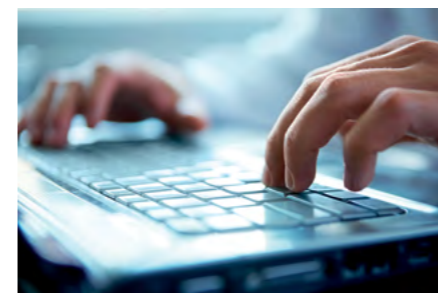
标准模式
Manz LightAssembly 自动化装配平台：
装卸单元、输送带、两部升降机及一个制程站



无限可能的扩充性 - Manz LightAssembly 自动化装配平台用于测试与组装：
装卸单元、输送带、两部升降机、数个制程站，以及用于零件匹配、检验、标签与品质保证的工作站。适应特定客户需求。

技术数据

加工时间	4 到 120 秒
工件重量	< 0.5 kg, < 4 kg, < 20 kg 最大 60 kg
处理系统	笛卡尔轴系统, 3D Lambda, Scara, 6轴机器人, 特殊运动系统
ESD (静电防护)	可选
产品跟踪	通过产品上的二维码、条形码序列号 全面跟踪产品
载具跟踪	RFID, 条形码
控制	Beckhoff
监控	产品和机器相关数据的综合记录
MES (制造执行系统)	与客户特定MES系统的连接接口 (可选)
HMI (触摸屏)	标准: 正面, 选项: 背面



优点一览

Manz LightAssembly 最优化的自动化装配平台：
从开始生产就能保证最高的生产量。



提升质量与产量



提高灵活性



产生盈利

LightAssembly 自动化装配平台是**简单、有效**地完成高度**复杂的装配和制程作业的完美工具**。

无论是单机模式还是集成生产线：模块化设计开启了许多可能性和近乎无限的扩充选项。制程可以快速适应新任务，现有模块可以重复利用。所以，Manz LightAssembly 自动化装配平台可以跨越几代产品使用，从而提高了生产盈利能力。精巧的标准化模块设计实现了不受地点限制的灵活运用。

Manz LightAssembly 自动化装配平台可以与定制的制造执行系统 (MES) 整合，可以存储每个元件的数据进行质量监控 - 满足“工业4.0”的重要条件。

通过我们的全球业务网络，我们可以支持所有客户的经营场所。通过这种方式，可以在全球实现一致性的高质量生产结果。



Manz AG
Steigäckerstrasse 5
72768 Reutlingen, Germany
Phone +49 7121 9000 0
Fax +49 7121 9000 99
info@manz.com
www.manz.com

亚智系统科技(苏州)有限公司
215153 江苏省苏州市
高新区嘉陵江路405号
Phone +86 512 65136050
Fax +86 512 65136061
contact@manz.com.cn
www.manz.com.cn

亞智科技股份有限公司
32063 台灣桃園市中壢區
自強三路三號
Phone +886 3452 9811
Fax +886 3452 9810
info@manz.com.tw
www.manz.com.tw